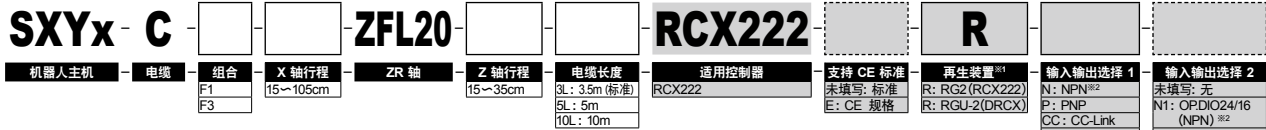


# SXYx 2轴/ZFL20

● XZ式 ● 导线槽

## 订购型号



※1. DRCX0510 为 RGU-2, RCX222 为 RG2。  
 ※2. CE 规格时, 不能选择 NPN 和 Ethernet。  
 ※3. 只适用 YC-Link 的主轴 (Master) 设定。  
 ※4. 输入输出选择 1 的情况下, 只有选择 CC 或 DN 或 PB 时, 输入输出选择 2 可选择 EN。

## 基本规格

	X轴	Z轴
轴组成 <sup>※1</sup>	F14	相当于 F10-BK 导轨加强型
马达输出 AC (W)	100	200
反复定位精度 <sup>※2</sup> (mm)	±0.01	±0.01
驱动方式	滚珠螺杆 (C7级)	滚珠螺杆 (C7级)
滚珠螺杆导距 (减速比) (mm)	20	20
最高速度 <sup>※3</sup> (mm/sec)	1200	1200
动作范围 (mm)	150~1050	150~350
机器人电缆长度 (m)	标准: 3.5 选配: 5, 10	

※1. 框架加工 (安装孔、攻丝孔) 与单轴机器人不同, 请务必加以注意。  
 ※2. 单方向的反复定位精度。  
 ※3. X轴行程超过 750mm 时, 根据动作区域不同, 可能会出现滚珠螺杆的共振情况 (危险速度)。此时, 应参考图纸下侧表格所示的最高速度, 通过参数或程序下调速度。

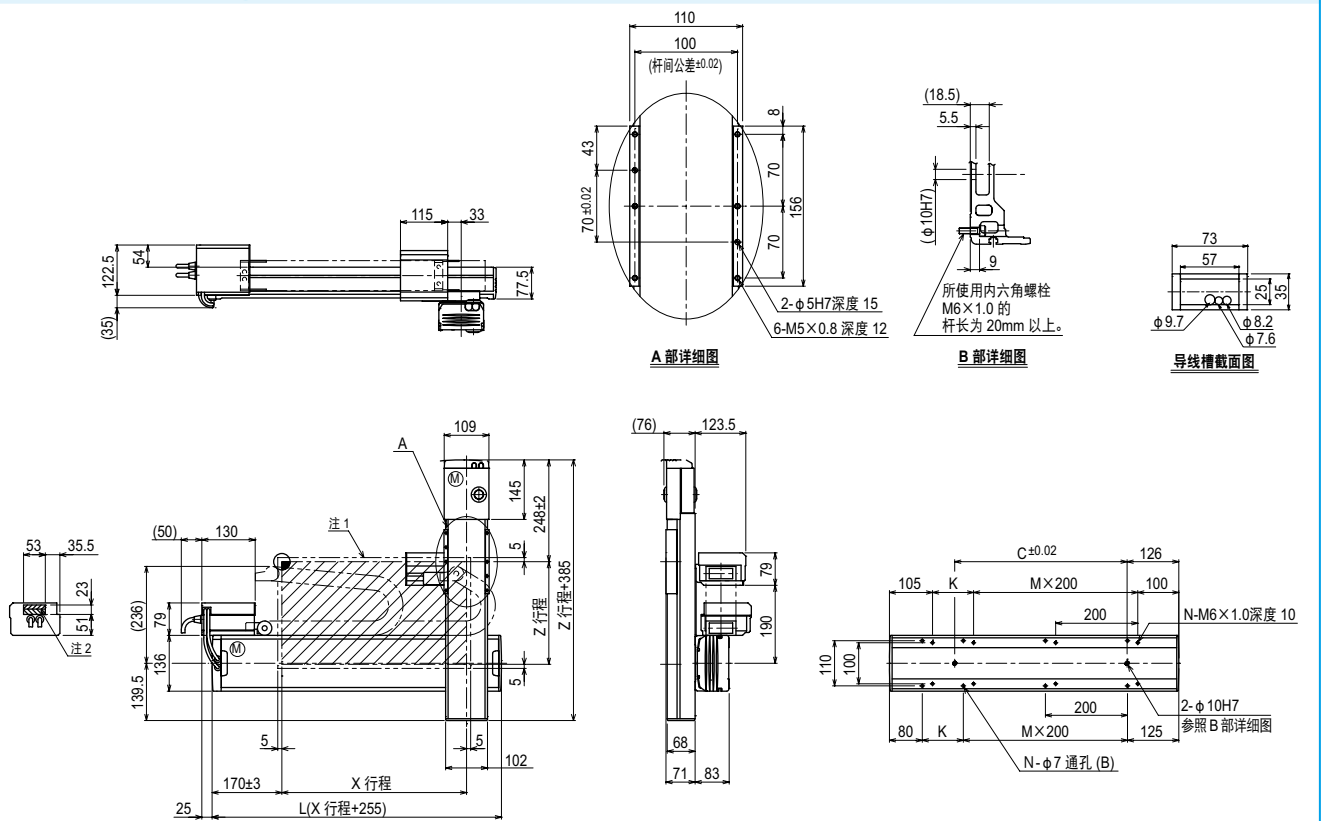
## 最大搬运重量 (kg)

X轴行程 (mm)	Z轴行程 (mm)
150~1050	150~350 8

## 适用控制器

控制器	运行方法
RCX222-R	程序/迹点定位/遥控命令/在线命令

## SXYx 2轴/ZFL20 (F1)



X轴行程	150	250	350	450	550	650	750	850	950	1050
L	405	505	605	705	805	905	1005	1105	1205	1305
K	200	100	200	100	200	100	200	100	200	100
C	240	240	420	420	600	600	780	780	960	960
M	0	1	1	2	2	3	3	4	4	5
N	4	6	6	8	8	10	10	12	12	14
Z轴行程	150	250	350							
各行程最高速度 <sup>※3</sup> (mm/sec)	X轴		1200				960	780	600	540
速度设定			—				80%	65%	50%	45%

注1. 原点复位时的移动范围以及被限位器停止的位置。  
 注2. 斜线部分为用户用的电缆取出口。  
 注3. X轴行程超过 750mm 时, 根据动作区域不同, 可能会出现滚珠螺杆的共振情况 (危险速度)。此时, 应参考左侧表格所示的最高速度, 通过参数或程序下调速度。