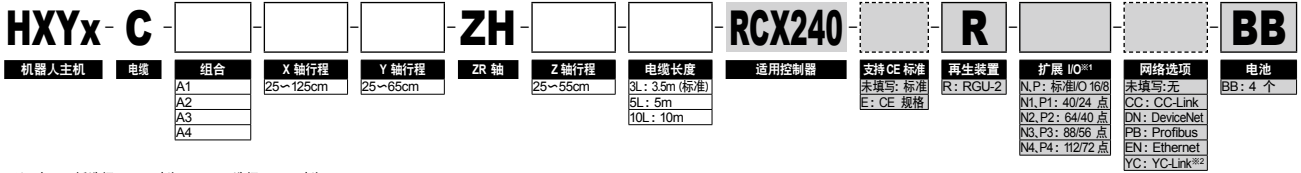


HXYx 3轴/ZH

● 手臂式 ● 导线槽 ● Z轴滑台固定: 基座移动式 (200W)

■ 注文型式



※1. 在 I/O 板选择 NPN 时为 N~N4, 选择 PNP 时为 P~P4。
※2. 只适用 YC-Link 的主轴 (Master) 设定。

■ 基本规格

	X 轴	Y 轴	Z 轴
轴组成 ^{※1}	F20	F17	F14H-BK
马达输出 AC (W)	600	400	200
反复定位精度 ^{※2} (mm)	±0.01	±0.01	±0.01
驱动方式	滚珠螺杆 (C7 级)	滚珠螺杆 (C7 级)	滚珠螺杆 (C7 级)
滚珠螺杆导距 (减速比) (mm)	20	20	5
最高速度 ^{※3} (mm/sec) (°/sec)	1200	1200	300
动作范围 (mm)	250~1250	250~650	250~550
机器人电缆长度 (m)	标准: 3.5 选配: 5, 10		

※1. 框架加工 (安装孔、攻丝孔) 与单轴机器人不同, 请务必加意。
※2. 单方向的反复定位精度。
※3. X 轴行程超过 850mm 时, 根据动作区域不同, 可能会出现滚珠螺杆的共振情况 (危险速度)。此时, 应参考图纸下侧表格所示的最高速度, 通过参数或程序下调速度。

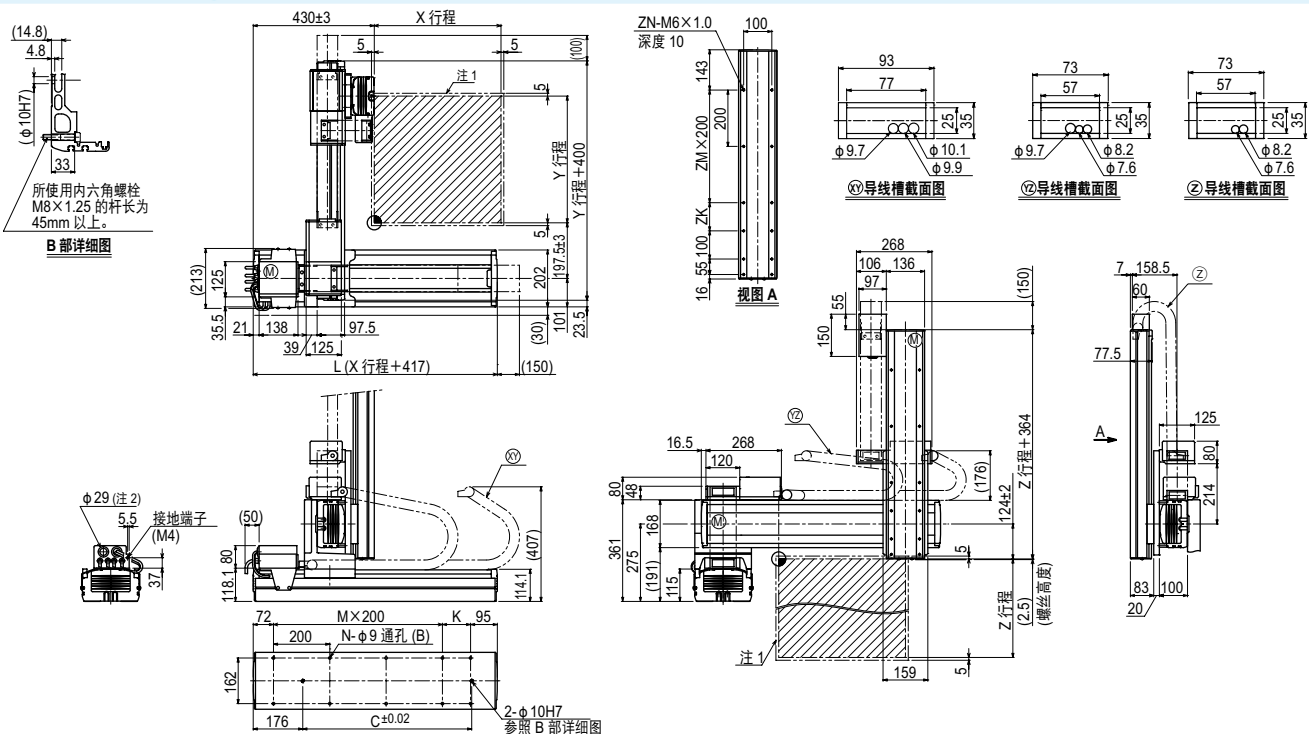
■ 最大搬运重量 (kg)

Y 行程 (mm)	Z 行程 (mm)			
	250	350	450	550
250	25	25	24	23
350	25	25	24	23
450	20	20	19	18
550	18	17	16	15
650	18	17	16	15

■ 适用控制器

控制器	运行方法
RCX240-R	程序/迹点定位/遥控命令/在线命令

HXYx 3轴/ZH (A1)



X 行程	250	350	450	550	650	750	850	950	1050	1150	1250
	L	667	767	867	967	1067	1167	1267	1367	1467	1567
K	100	200	100	200	100	200	100	200	100	200	100
C	420	420	600	600	780	780	960	960	1140	1320	1320
M	2	2	3	3	4	4	5	5	6	6	7
N	8	8	10	10	12	12	14	14	16	16	18
Y 行程	250	350	450	550	650						
Z 行程	250	350	450	550							
ZK	100	200	100	200							
ZM	1	1	2	2							
ZN	10	10	12	12							

注1. 原点复位时的移动范围以及被限位器停止的位置。
注2. 用户用的电缆出口。

各行程最高速度 ^{※3} (mm/sec)	X 轴	1200	960	840	720	600	480
	速度设定		—	80%	70%	60%	50%

注3. X 轴行程超过 850mm 时, 根据动作区域不同, 可能会出现滚珠螺杆的共振情况 (危险速度)。此时, 应参考左侧表格所示的最高速度, 通过参数或程序下调速度。