

MXYx 3轴/ZFH

● 手臂式 ● 导线槽 ● Z轴滑台固定: 基座移动式 (200W)

订购型号

MXYx-C [] [] [] **ZFH** [] [] **RCX240** [] **R** [] [] **BB**

机器人主机 电缆 组合 X轴行程 Y轴行程 ZR轴 Z轴行程 电缆长度 通用控制器 支持CE标准 再生装置 扩展IO 网络选项 电池

组合: A1, A2, A3, A4
X轴行程: 25~125cm
Y轴行程: 15~65cm
ZR轴: []
Z轴行程: 15~35cm
电缆长度: 3L: 3.5m (标准), 5L: 5m, 10L: 10m
RCX240: []
支持CE标准: 未填写: 标准, E: CE规格
再生装置: R: RGU-2
扩展IO: N,P: 标准IO 16/8, N1,P1: 40/24点, N2,P2: 64/40点, N3,P3: 88/56点, N4,P4: 112/72点
网络选项: 未填写: 无, CC: CC-Link, DN: DeviceNet, PB: Profibus, EN: Ethernet, YC: YC-Link
电池: BB: 4个

※1. 在 I/O 板选择 NPN 时为 N~N4, 选择 PNP 时为 P~P4。
※2. 只适用 YC-Link 的主轴 (Master) 设定。

基本规格

| | X轴 | Y轴 | Z轴 |
|-----------------------------|-------------------|-------------|------------------|
| 轴组成 ^{※1} | F17 | F14H | 相当于 F10-BK 导轨加强型 |
| 马达输出 AC (W) | 400 | 200 | 200 |
| 反复定位精度 ^{※2} (mm) | ±0.01 | ±0.01 | ±0.01 |
| 驱动方式 | 滚珠螺杆 (C7 级) | 滚珠螺杆 (C7 级) | 滚珠螺杆 (C7 级) |
| 滚珠螺杆导距 (减速比) (mm) | 20 | 20 | 10 |
| 最高速度 ^{※3} (mm/sec) | 1200 | 1200 | 600 |
| 动作范围 (mm) | 250~1250 | 150~650 | 150~350 |
| 机器人电缆长度 (m) | 标准: 3.5 选配: 5, 10 | | |

※ 标准品已从 ZF 型变更为更高刚度的 ZFH 型。需要 ZF 型时, 敬请咨询。
※1. 框架加工 (安装孔、攻丝孔) 与单轴机器人不同, 请务必加以注意。
※2. 单方向的反复定位精度。
※3. X 轴行程超过 850mm 时, 根据动作区域不同, 可能会出现滚珠螺杆的共振情况 (危险速度)。此时, 应参考图纸下侧表格所示的最高速度, 通过参数或程序下调速度。

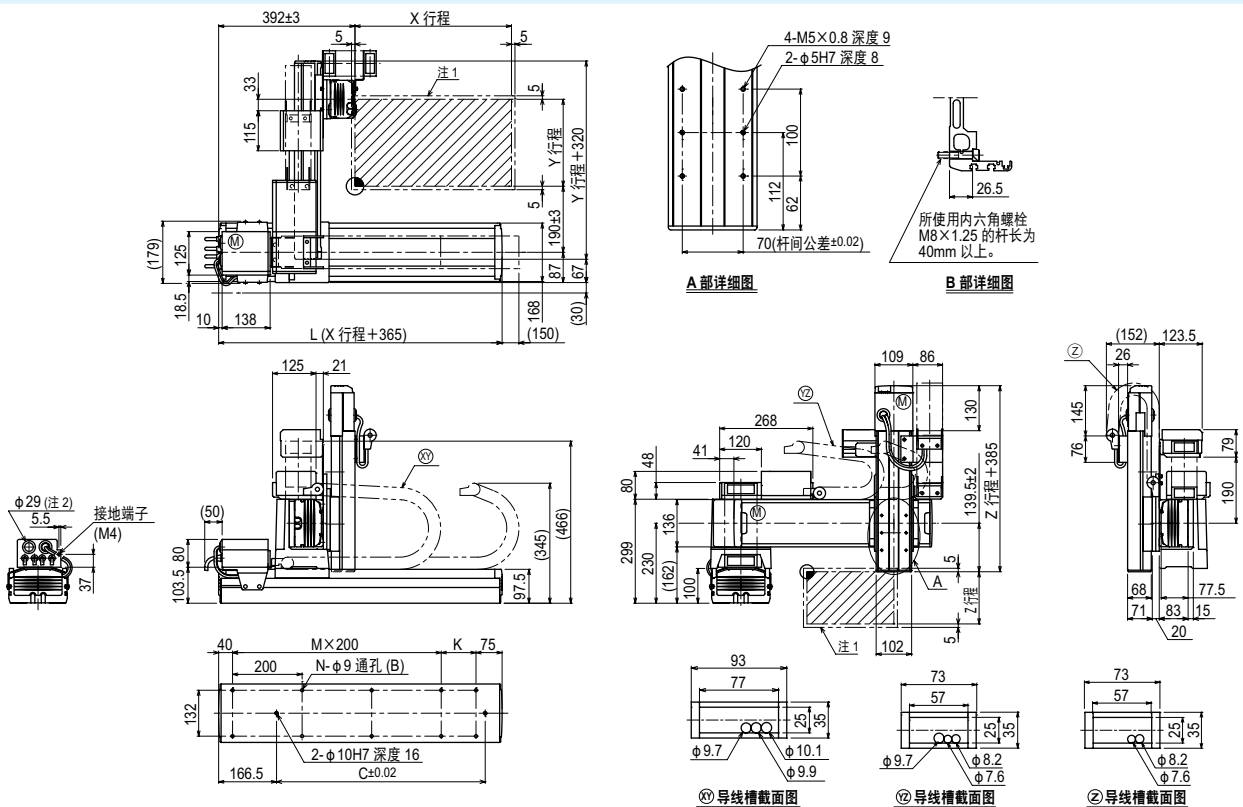
最大搬运重量 (kg)

| Y 行程 (mm) | Z 行程 (mm) | | |
|-----------|-----------|-----|-----|
| | 150 | 250 | 350 |
| 150 | 14 | 13 | 12 |
| 250 | 14 | 13 | 12 |
| 350 | 14 | 13 | 12 |
| 450 | 12 | 11 | 10 |
| 550 | 12 | 11 | 10 |
| 650 | 8 | 7 | 6 |

适用控制器

| 控制器 | 运行方法 |
|----------|-------------------|
| RCX240-R | 程序/迹点定位/遥控命令/在线命令 |

MXYx 3轴/ZFH (A1)



| X 行程 | 250 | 350 | 450 | 550 | 650 | 750 | 850 | 950 | 1050 | 1150 | 1250 | |
|--------------------------------|------|------|-----|-----|------|------|------|------|------|------|------|--|
| L | 615 | 715 | 815 | 915 | 1015 | 1115 | 1215 | 1315 | 1415 | 1515 | 1615 | |
| K | 100 | 200 | 100 | 200 | 100 | 200 | 100 | 200 | 100 | 200 | 100 | |
| C | 240 | 420 | 600 | 600 | 780 | 780 | 960 | 960 | 1140 | 1140 | 1320 | |
| M | 2 | 2 | 3 | 3 | 4 | 4 | 5 | 5 | 6 | 6 | 7 | |
| N | 8 | 8 | 10 | 10 | 12 | 12 | 14 | 14 | 16 | 16 | 18 | |
| Y 行程 | 150 | 250 | 350 | 450 | 550 | 650 | | | | | | |
| Z 行程 | 150 | 250 | 350 | | | | | | | | | |
| 各行程最高速度 ^{※3} (mm/sec) | X 轴 | 1200 | | | | | 960 | 840 | 720 | 600 | 480 | |
| | 速度设定 | — | | | | | 80% | 70% | 60% | 50% | 40% | |

注1. 原点复位时的移动范围以及被限位器停止的位置。
注2. 用户用的电缆取出口。

注3. X 轴行程超过 850mm 时, 根据动作区域不同, 可能会出现滚珠螺杆的共振情况 (危险速度)。此时, 应参考左侧表格所示的最高速度, 通过参数或程序下调速度。