

- 手臂式
- 导线槽
- Z轴滑台固定: 基座移动式(200W)

订购型号

NXY - C [] [] [] **ZFH** [] [] **RCX240** [] **R** [] [] **BB**

机器人主机	电缆	组合 A1 A3	X轴行程 50~200cm	Y轴行程 15~65cm	ZR轴	Z轴行程 15~35cm	电缆长度 3L: 3.5m(标准) 5L: 5m 10L: 10m	适用控制器 ^{※1}	支持CE标准 未填写: 标准 E: CE 规格	再生装置 R: RGU-2	扩展IO ^{※2} NP: 标准 IO 168 N1, P1: 40/24 点 N2, P2: 64/40 点 N3, P3: 88/66 点 N4, P4: 112/72 点	网络选项 未填写: 无 CC: CC-Link DN: DeviceNet PB: Profibus EN: Ethernet YC: YC-Link ^{※3}	电池 BB: 4个
-------	----	----------------	------------------	-----------------	-----	-----------------	--	---------------------	-------------------------------	------------------	--	---	--------------

※1. 特别订购时的参考: RCX222+SR1-X
 ※2. 在 I/O 板选择 NPN 时为 N~N4, 选择 PNP 时为 P~P4。
 ※3. 只适用 YC-Link 的主轴 (Master) 设定。

基本规格

	X轴	Y轴	Z轴
轴组成 ^{※1}	N15	F14	相当于 F10-BK 导轨加强型
马达输出 AC (W)	400	100	200
反复定位精度 ^{※2} (mm)	±0.01	±0.01	±0.01
驱动方式	滚珠螺杆 (C7级) φ15	滚珠螺杆 (C7级) φ15	滚珠螺杆 (C7级) φ15
滚珠螺杆导距 (减速比) (mm)	20	20	10
最高速度 (mm/sec)	1200	1200	600
动作范围 (mm)	500~2000	150~650	150~350
机器人电缆长度 (m)	标准: 3.5 选配: 5, 10		

※1. 框架加工 (安装孔、攻丝孔) 与单轴机器人不同, 请务必加以注意。
 ※2. 单方向的反复定位精度。

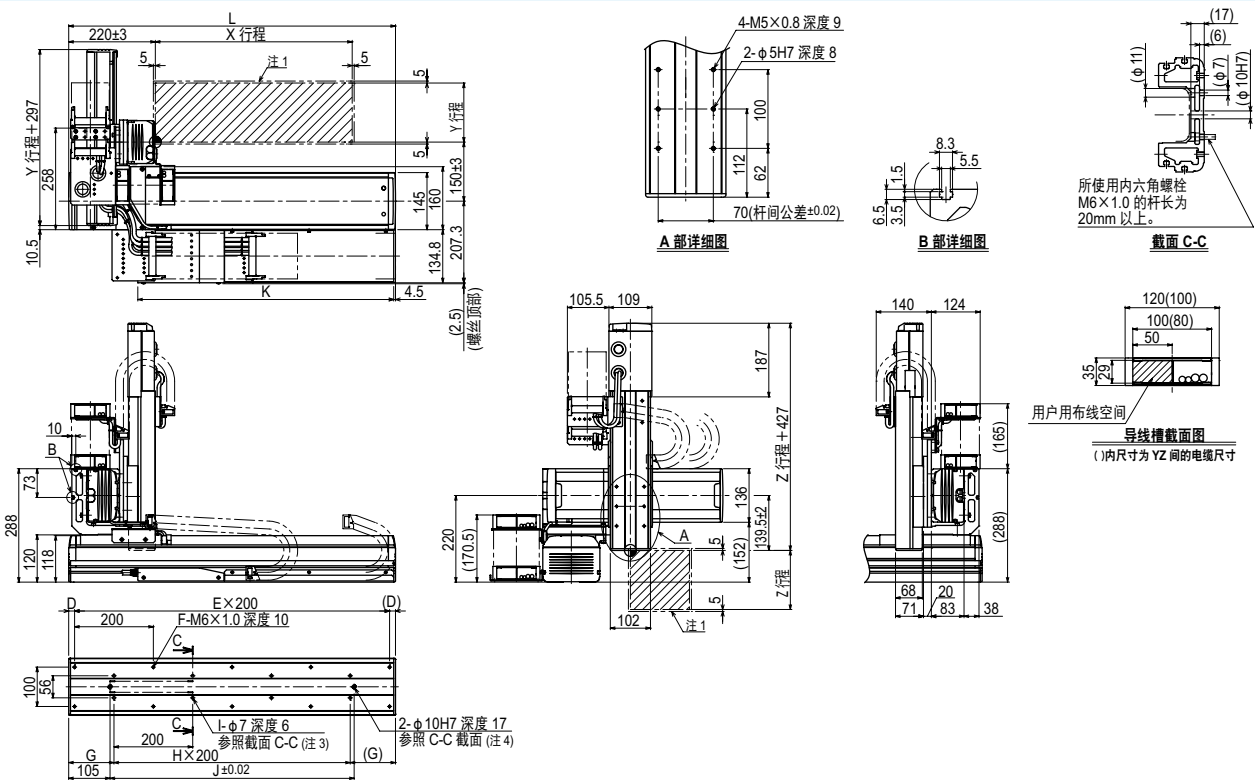
最大搬运重量 (kg)

Y轴行程 (mm)	Z轴行程 (mm)		
	150	250	350
150	13	13	12
250	12	11	10
350	10	9	8
450	8	7	6
550	5	4	3
650	3	2	1

适用控制器

控制器	运行方法
RCX240-R	程序/迹点定位/遥控命令/在线命令

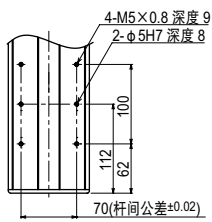
NXY 3轴/ZFH (A1)



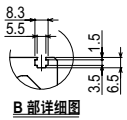
X 行程	500	600	700	800	900	1000	1100	1200	1300	1400	1500	1600	1700	1800	1900	2000
L	830	930	1030	1130	1230	1330	1430	1530	1630	1730	1830	1930	2030	2130	2230	2330
D	15	65	15	65	15	65	15	65	15	65	15	65	15	65	15	65
E	4	4	5	5	6	6	7	7	8	8	9	9	10	10	11	11
F	10	10	12	12	14	14	16	16	18	18	20	20	22	22	24	24
G	115	165	115	165	115	165	115	165	115	165	115	165	115	165	115	165
H	3	3	4	4	5	5	6	6	7	7	8	8	9	9	10	10
I	8	8	10	10	12	12	14	14	16	16	18	18	20	20	22	22
J	620	720	820	920	1020	1120	1220	1320	1420	1520	1620	1720	1820	1920	2020	2120
K	650	700	750	800	850	900	950	1000	1050	1100	1150	1200	1250	1300	1350	1400
Y 行程	150	250	350	450	550	650										
Z 行程	150	250	350													

注1. 原点复位时的移动范围以及被限位器停止的位置。
 注2. 出厂时的 X 轴原点位置如本图所示, 可通过变更参数改变为 R 原点。
 注3. 使用 φ7 安装时, 主机内部不能使用垫圈、弹簧垫圈等。
 注4. 使用 φ10H7 孔时, 应避免螺栓进入图示深度以上。
 注5. 用户用接地端子请使用 X 轴旁 BOX 的 M4 攻丝。
 注6. 导线槽两端的 M4 攻丝可用于固定配线。

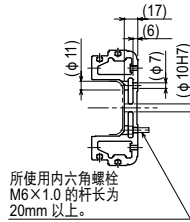
NXY 3轴/ZFH A3



A部详细图

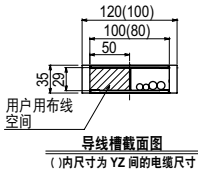


B部详细图



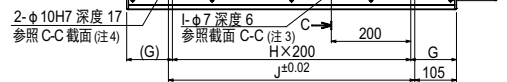
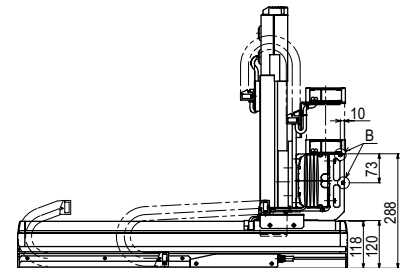
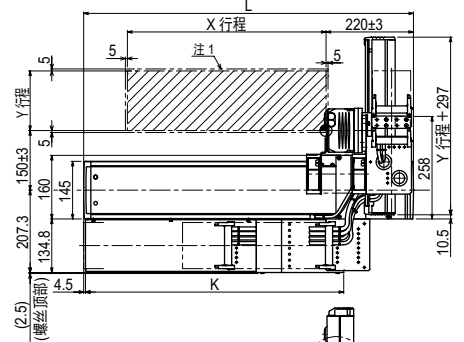
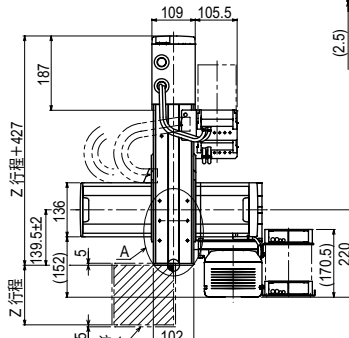
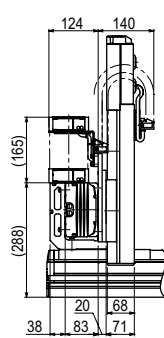
截面 C-C

所使用内六角螺栓
M6×1.0 的杆长为
20mm 以上。



导线槽截面图

()内尺寸为 YZ 间的电缆尺寸



X 行程	500	600	700	800	900	1000	1100	1200	1300	1400	1500	1600	1700	1800	1900	2000
L	830	930	1030	1130	1230	1330	1430	1530	1630	1730	1830	1930	2030	2130	2230	2330
D	15	65	15	65	15	65	15	65	15	65	15	65	15	65	15	65
E	4	4	5	5	6	6	7	7	8	8	9	9	10	10	11	11
F	10	10	12	12	14	14	16	16	18	18	20	20	22	22	24	24
G	115	165	115	165	115	165	115	165	115	165	115	165	115	165	115	165
H	3	3	4	4	5	5	6	6	7	7	8	8	9	9	10	10
I	8	8	10	10	12	12	14	14	16	16	18	18	20	20	22	22
J	620	720	820	920	1020	1120	1220	1320	1420	1520	1620	1720	1820	1920	2020	2120
K	650	700	750	800	850	900	950	1000	1050	1100	1150	1200	1250	1300	1350	1400
Y 行程	150	250	350	450	550	650										
Z 行程	150	250	350													

注1. 原点复位时的移动范围以及被限位器停止的位置。
 注2. 出厂时的 X 轴原点位置如本图所示, 可通过变更参数改变为 R 原点。
 注3. 使用 φ7 安装时, 主机内部不能使用垫圈、弹簧垫圈等。
 注4. 使用 φ10H7 孔时, 应避免螺栓进入图示深度以上。
 注5. 用户用接地端子请使用 X 轴旁 BOX 的 M4 攻丝。
 注6. 导线槽两端的 M4 攻丝可用于固定配线。