SXYx 4 轴/ZRF

●手臂式 ●自立电缆 ● Z 轴基座固定：滑台移动式 (100W) ＋ R 轴

订购型号

SXYx - S - □ - □ - □ - ZRF - □ - □ - RCX240S - □ - □ - □ - BB

机器人主机	电缆	组合	X 轴行程	Y 轴行程	ZR 轴	Z 轴行程	电缆长度	适用控制器	支持 CE 标准	扩展 I/O※1	网络选项	电池
SXYx	S	A1 A2 A3 A4	15～85cm	15～65cm	ZRF	15～35cm	3L：3.5m(标准) 5L：5m 10L：10m	RCX240S	未填写:标准 E：CE 规格	N、P：标准I/O 16/8 N1、P1：40/24 点 N2、P2：64/40 点 N3、P3：88/56 点 N4、P4：112/72 点	未填写:无 CC：CC-Link DN：DeviceNet PB：Profibus EN：Ethernet YC：YC-Link※2	BB：4 个

※1. 在 I/O 板选择 NPN 时为 N～N4，选择 PNP 时为 P～P4。
※2. 只适用 YC-Link 的主轴 (Master) 设定。

基本规格

	X 轴	Y 轴	Z 轴	R 轴
轴组成※1	F14H	F14	F10-BK	R5
马达输出 AC (W)	200	100	100	50
反复定位精度※2 (XYZ：mm) (R：°)	±0.01	±0.01	±0.01	±0.0083
驱动方式	滚珠螺杆 (C7 级)	滚珠螺杆 (C7 级)	滚珠螺杆 (C7 级)	谐波齿轮
滚珠螺杆导距 (减速比) (mm)	20	20	10	(1/50)
最高速度※3 (XYZ：mm/sec) (R：° /sec)	1200	1200	600	360
动作范围 (XYZ：mm) (R：°)	150～850	150～650	150～350	360
机器人电缆长度 (m)	标准：3.5 选配：5, 10			

※1. 框架加工 (安装孔、攻丝孔) 与单轴机器人不同，请务必加以注意。
※2. 单方向的反复定位精度。
※3. X 轴行程超过 750mm 时，根据动作区域不同，可能会出现滚珠螺杆的共振情况 (危险速度)。
此时，应参考图纸下侧表格所示的最高速度，通过参数或程序下调速度。

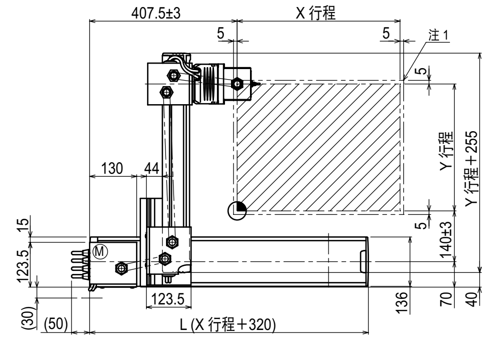
最大搬运重量 (kg)

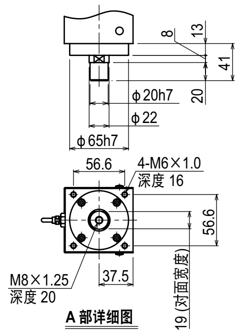
Y 行程 (mm)	Z 行程 (mm) 150	250	350
150	6	6	6
250	6	5	4
350	4	3	2
450	3	2	1
550	2	1	—
650	1	—	—

适用控制器

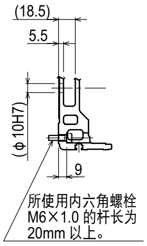
控制器	运行方法
RCX240S	程序/迹点定位/遥控命令/在线命令

SXYx 4 轴/ZRF A1

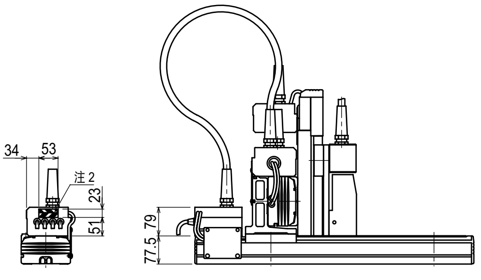

407.5±3
X 行程
5
5
注 1
5
Y 行程
Y 行程＋255
130
44
15
123.5
5
140±3
M
123.5
(30)
(50)
L (X 行程＋320)
136
70
40

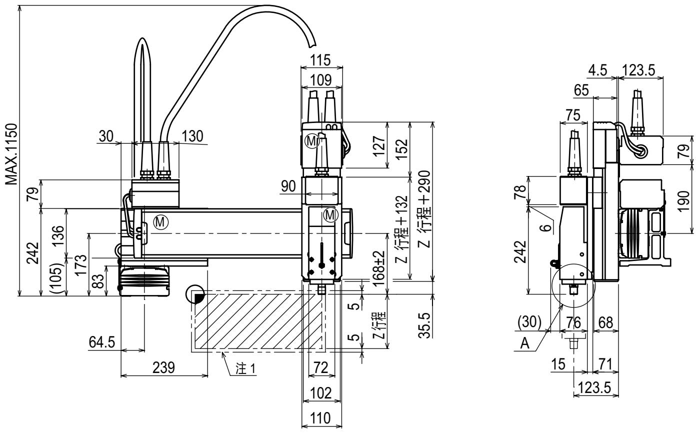

8
13
41
20
ϕ20h7
ϕ22
ϕ65h7
56.6
4-M6×1.0
深度 16
56.6
M8×1.25
深度 20
37.5
19 (对面宽度)

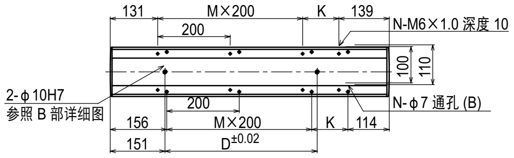
A 部详细图


(18.5)
5.5
(ϕ10H7)
9
所使用内六角螺栓
M6×1.0 的杆长为
20mm 以上。

B 部详细图


34
53
注 2
23
51
77.5
79


MAX.1150
115
109
30
130
127
152
90
M
M
M
Z 行程＋132
Z 行程＋290
79
242
136
(105)
173
83
168±2
5
5
Z 行程
35.5
64.5
239
注 1
72
102
110
4.5
123.5
65
75
79
78
190
6
242
(30)
76
68
A
15
71
123.5


131
M×200
K
139
200
N-M6×1.0 深度 10
100
110
2-ϕ10H7
参照 B 部详细图
200
N-ϕ7 通孔 (B)
156
M×200
K
114
151
D±0.02

X 行程	150	250	350	450	550	650	750	850
L	470	570	670	770	870	970	1070	1170
K	200	100	200	100	200	100	200	100
D	240	240	420	420	600	600	780	960
M	0	1	1	2	2	3	3	4
N	4	6	6	8	8	10	10	12

Y 行程	150	250	350	450	550	650

Z 行程	150	250	350

各行程最高速度注3 (mm/sec)		150～650	750	850
	X 轴	1200	960	780
	速度设定	—	80%	65%

注1. 原点复位时的移动范围以及被限位器停止的位置。
注2. 斜线部分为用户用的电缆取出口。

注3. X 轴行程超过 750mm 时，根据动作区域不同，可能会出现滚珠螺杆的共振情况 (危险速度)。
此时，应参考下表所示的最高速度，通过参数或程序下调速度。

适用控制器
RCX240S ▶ 402