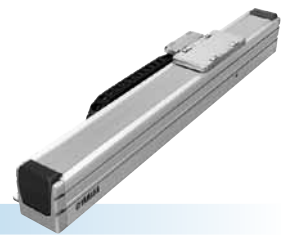


MR12/MR12D



■ 订购型号

单载规格

MR12						SR1-P		05			
机器人主机	导线槽取出方向	用户用选配导线槽	选配件	行程	电缆长度	适用控制器	驱动	输入输出选择			
MR12: 增量式规格 MR12A: 半绝对式规格 ^{※1}	RH: 水平右侧取出 LH: 水平左侧取出 RW: 壁挂右侧取出 LW: 壁挂左侧取出	未填写: 无 S: S型 M: M型	原点位置 Z: 标准 Z: 标准反侧 润滑油 指定 GC: 洁净型	50~1050 (100mm 间距)	3L: 3.5m(标准) 5L: 5m 10L: 10m	SR1-P RDP ^{※2}		N: NPN P: PNP CC: CC-Link DN: DeviceNet PB: Profibus YC: YC-Link ^{※4}			

双载规格

MR12D						RCX221					
机器人主机	安装方法	用户用选配导线槽	选配件	行程	电缆长度	适用控制器	支持 CE 标准	输入输出选择1		输入输出选择2	
MR12D: 增量式规格 MR12AD: 半绝对式规格 ^{※1}	H: 水平安装 W: 壁挂安装	未填写: 无 S: S型 M: M型	润滑油 指定 GC: 洁净型	50~1050 (100mm 间距)	3L: 3.5m(标准) 5L: 5m 10L: 10m	RCX221 SR1-P (2台) ^{※3} RDP (2台) ^{※3,※5}	未填写: 标准 E: CE 规格	N: NPN P: PNP CC: CC-Link DN: DeviceNet PB: Profibus EN: Ethernet YC: YC-Link ^{※4}		未填写: 无 N1: OPDI/O24/16 (NPN) P1: OPDI/O24/17 (PNP) EN: Ethernet	

- ※1. SR1-P、RCX221 可以支持半绝对式规格。有关半绝对式规格的详情请参阅 P.018 的说明。RDP 只有增量式规格。
- ※2. 有关 RDP 的选配件详情, 请参阅 P.365 的订购型号。
- ※3. 使用双载规格的 SR1-P、RDP 时, 需要 2 台。
- ※4. 只适用 YC-Link 的副轴 (Slave) 设定。
- ※5. 只适用 YC-Link 的主轴 (Master) 设定。
- ※同时支持无导线槽规格。有关导线槽内的配线 (电缆终端) 详情, 请参阅 P.427 的说明。

■ 基本规格[※]

机型	MR12	MR12D
驱动方式/轴径	电动轴马达/φ12	
反复定位精度 (μm)	±5 以下	
刻度尺 (μm)	磁式: 分辨率 1	
最高速度 (mm/sec)	2500 ^{※1}	
额定推力 (N)	18	
最大搬运重量 ^{※2} (kg)	5	
行程 (mm)	50~1050 (100 间距)	
线性导轨形式	4 列圆弧式×1 导轨	
主机截面最大外形 (mm)	W60×H90 (导线槽部除外)	
全长 (mm)	行程+288	行程+488
电缆长度 (m)	标准: 3.5 / 选配: 5, 10	

- ※ PHASER 系列没有垂直规格 (带刹车)。
- ※ 半绝对式规格的基本规格与增量式规格相同。
- ※1. 根据运行条件的不同, 有时不能达到最高速度。
- ※2. 每个载体的重量。

■ 允许突出量[※]

	水平使用时 (单位: mm)			墙面安装使用时 (单位: mm)		
	A	B	C	A	B	C
1kg	600	600	600	1kg	600	600
2kg	1200	1200	598	2kg	529	1200
3kg	1800	1800	406	3kg	323	1450
5kg	3000	1561	241	5kg	162	589

※ 导轨寿命 10,000km 时, 滑块上方中心至搬运重心的距离。

■ 允许静态力矩

(单位: N·m)		
MY	MP	MR
107	107	89

■ 适用控制器

控制器	运行方法
SR1-P-05	程序 迹点定位 遥控命令 在线命令
RCX221	脉冲列
RDP-05	脉冲列

■ 导线槽取出方向

RH 水平右侧取出

LH 水平左侧取出

RW 壁挂右侧取出

LW 壁挂左侧取出

※ 请务必按导线槽取出方向图和各规格图规定的方向进行设置。规定以外的安装会导致故障发生, 请务必加以注意。

■ 用户用选配导线槽

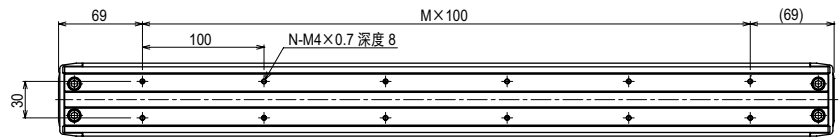
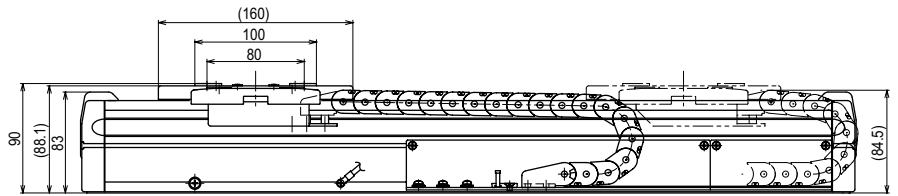
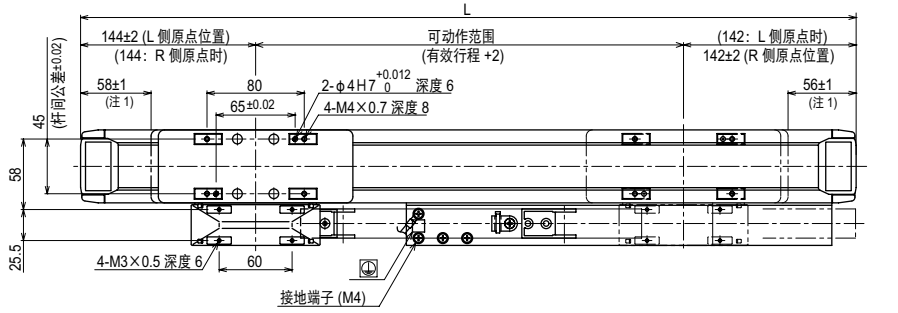
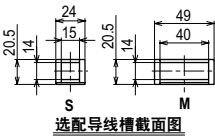
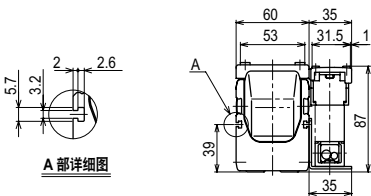
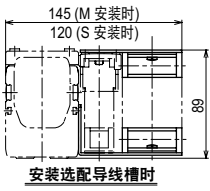
S 型

M 型

■ 用户用选配电缆部

※ 在选配导线槽内收纳配线电缆和导气管时, 应控制在容积率 30% 以内, 并排成一列使用, 避免电缆和导气管缠绕在一起。

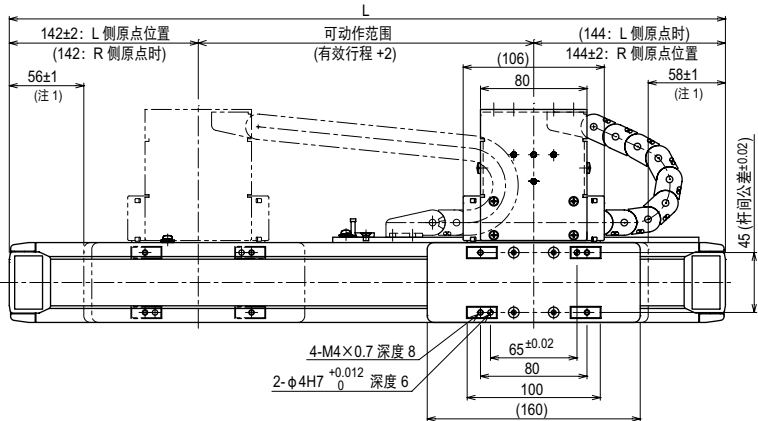
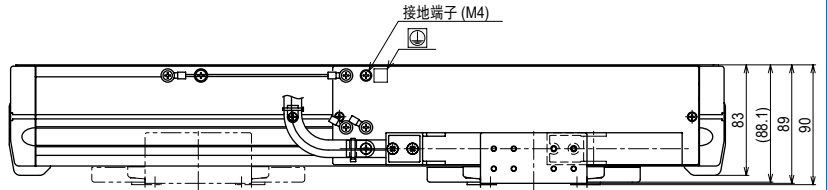
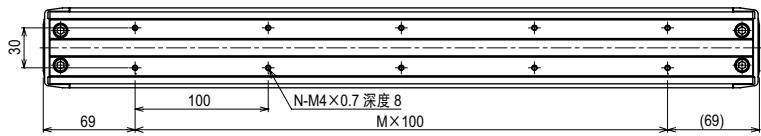
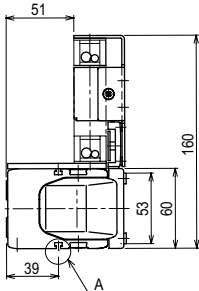
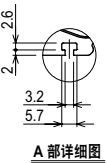
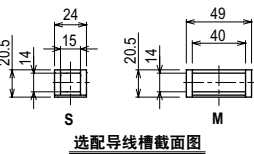
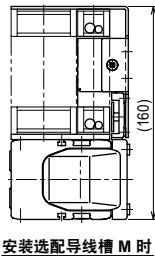
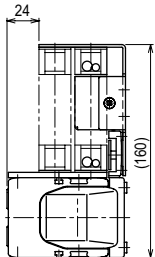
MR12 单载型水平规格 RH



有效行程	50	150	250	350	450	550	650	750	850	950	1050
L	338	438	538	638	738	838	938	1038	1138	1238	1338
M	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
N	6	8	10	12	14	16	18	20	22	24	26
主机重量 (kg)	3.9	4.4	5.0	5.6	6.1	6.7	7.3	7.9	8.4	9.0	9.5

注1. 从两端到限位器的位置。
※出厂设置为 L 侧原点 (上图), 通过参数设置可以变更为 R 侧原点。

MR12 单载型壁挂规格 RW

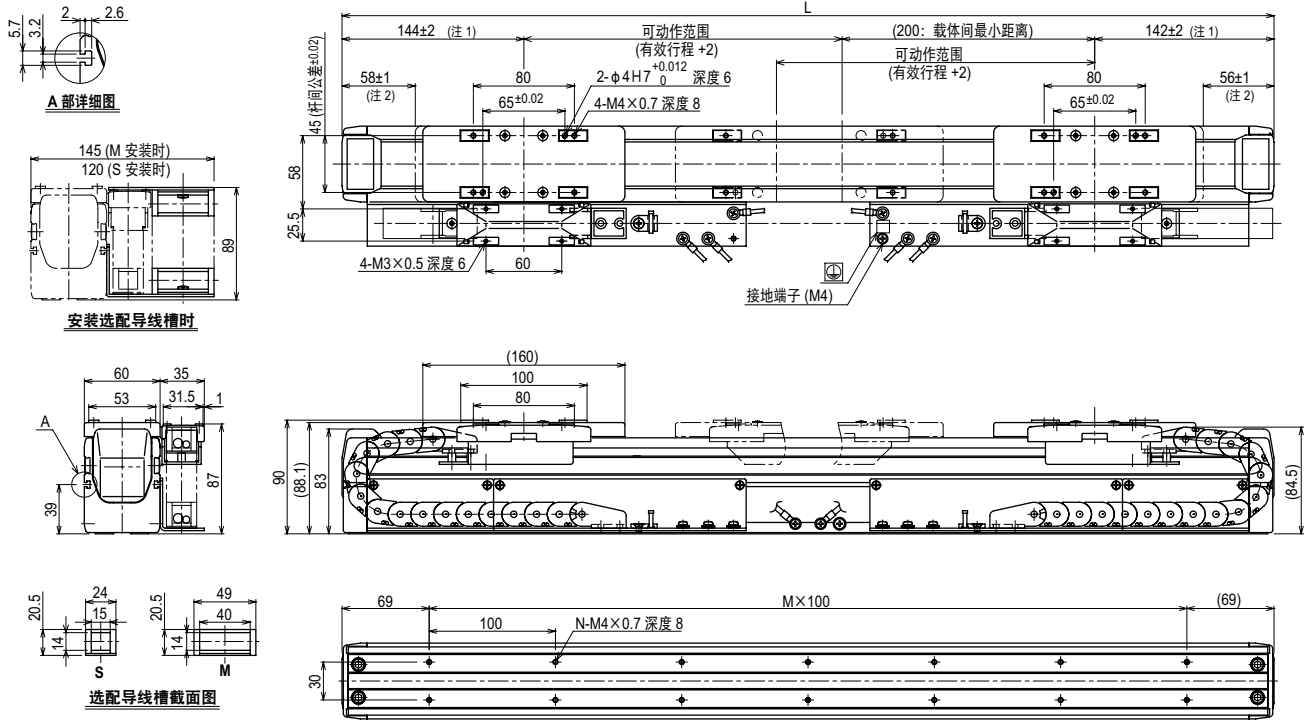


有效行程	50	150	250	350	450	550	650	750	850	950	1050
L	338	438	538	638	738	838	938	1038	1138	1238	1338
M	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
N	6	8	10	12	14	16	18	20	22	24	26
主机重量 (kg)	3.9	4.4	5.0	5.6	6.1	6.7	7.3	7.9	8.4	9.0	9.5

注1. 从两端到限位器的位置。
※出厂设置为 R 侧原点 (上图), 通过参数设置可以变更为 L 侧原点。

MR12D 双载型水平规格

H

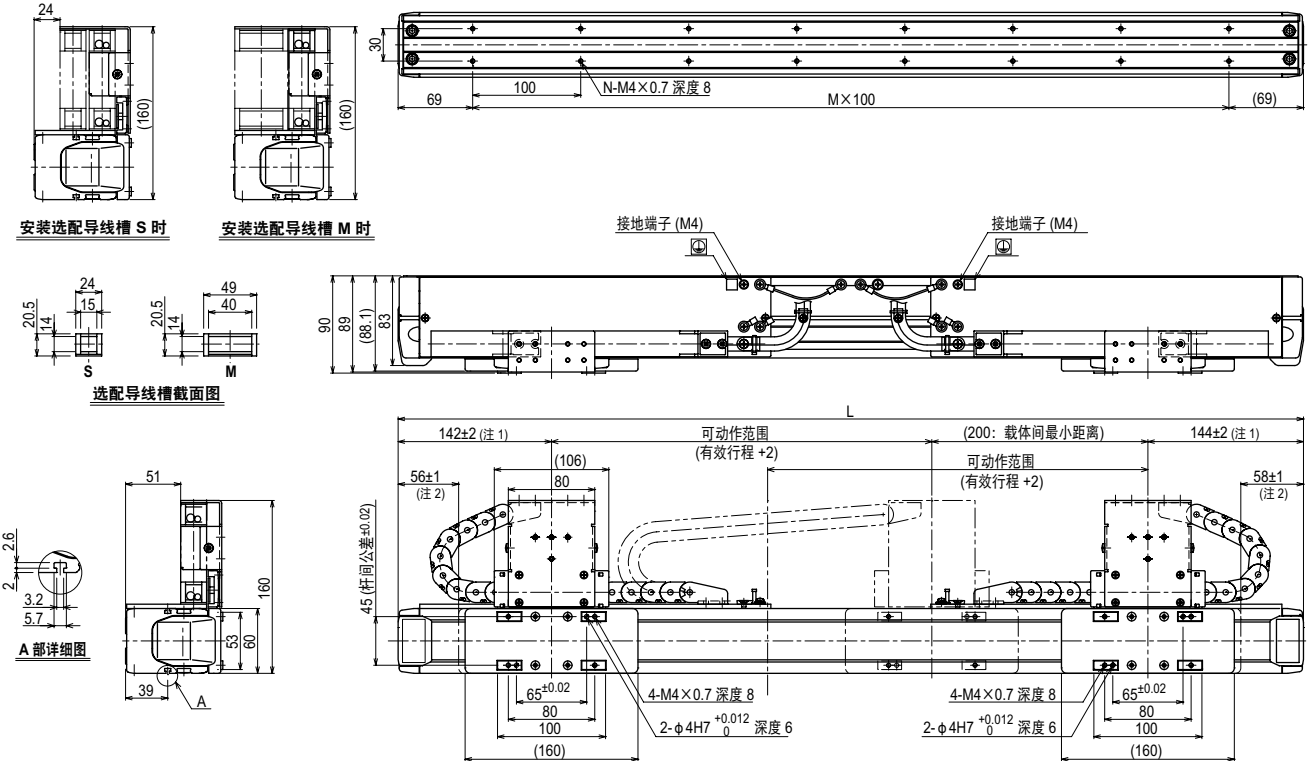


有效行程	50	150	250	350	450	550	650	750	850	950	1050
L	538	638	738	838	938	1038	1138	1238	1338	1438	1538
M	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
N	10	12	14	16	18	20	22	24	26	28	30
主机重量 (kg)	5.7	6.3	6.8	7.3	8.0	8.6	9.1	9.7	10.2	10.8	11.3

注1. 原点复位时工作台滑块的位置。
注2. 从两端到限位器的位置。

MR12D 双载型壁挂规格

W



有效行程	50	150	250	350	450	550	650	750	850	950	1050
L	538	638	738	838	938	1038	1138	1238	1338	1438	1538
M	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
N	10	12	14	16	18	20	22	24	26	28	30
主机重量 (kg)	5.7	6.3	6.8	7.3	8.0	8.6	9.1	9.7	10.2	10.8	11.3

注1. 原点复位时工作台滑块的位置。
注2. 从两端到限位器的位置。