

SR04 拉杆式气缸

● 支持标准 CE ● 可选择原点反马达侧: 导距 6、12



订购型号

SR04

机器人主机	导距指定	机型	刹车	原点位置 ^{※1}	安装板	行程	电缆长度 ^{※2}
	12: 12mm 06: 6mm 02: 2mm	S: 直接型 R: 节省空间型 ^{※3} (右侧安装马达) L: 节省空间型 ^{※3} (左侧安装马达)	N: 无刹车 B: 带刹车	N: 标准原点 Z: 反马达侧	N: 无安装板 H: 带底座 V: 带法兰	50~300 (50mm 间距)	1K: 1m 3K: 3m 5K: 5m 10K: 10m

S2	1
适用控制器 ^{※4} S2: TS-S2	I/O 电缆 1: 1m
输入、输出 NP: NPN PN: PNP CC: CC-Link DN: DeviceNet EP: EtherNet/IP	
SD	
适用控制器 SD: TS-SD	

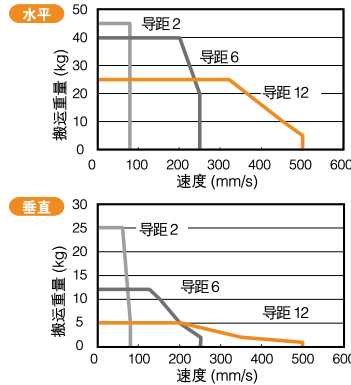
- ※1. 导距 2 不可变更原点位置 (反马达侧)。
- ※2. 机器人电缆为抗弯曲电缆。
- ※3. 有关供油用前端喷嘴的详情请参阅 P.97。
- ※4. 有关 DIN 导轨的详情请参阅 P.454。

基本规格

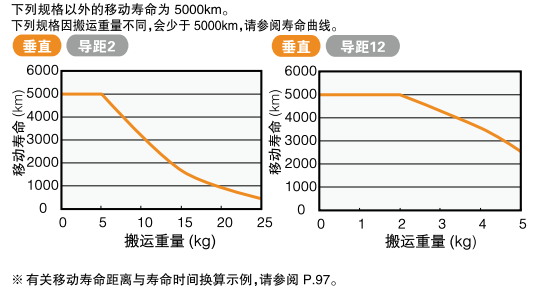
马达	42□步进马达	
分辨率 (脉冲/旋转)	20480	
反复位精度 (mm)	±0.02	
减速机构	滚珠丝杆 φ8 (C10 级)	滚珠丝杆 φ10 (C10 级)
滚珠丝杆导距 (mm)	12	6
最高速度 (mm/sec) ^{※1}	500	250
最大搬运重量 (kg)	水平使用时 25	垂直使用时 5
最大推进力 (N)	150	300
行程 (mm)	50~300 (50 间距)	
空转	0.1mm 以下	
拉杆不旋转精度 (°)	±1.0	
全长 (mm)	水平使用时 行程+263	垂直使用时 行程+303
主机截面最大外形 (mm)	W48×H58	
电缆长度 (m)	标准: 1 / 选配: 3, 5, 10	

※1. 最高速度会根据搬运重量发生变化。此外, 如果行程过长, 则受滚珠丝杆的危险速度限制, 最高速度有所下降。详情请参阅右侧的“速度—搬运重量”图表及图纸下侧所示的最高速度表。

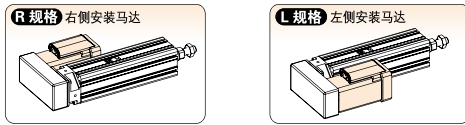
速度—搬运重量



移动寿命



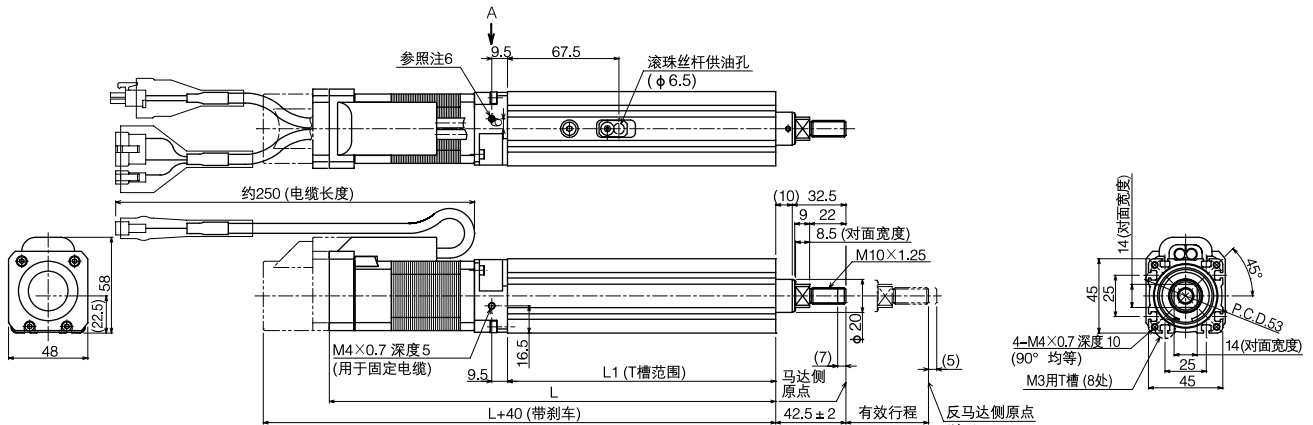
马达安装方向 (节省空间)



适用控制器

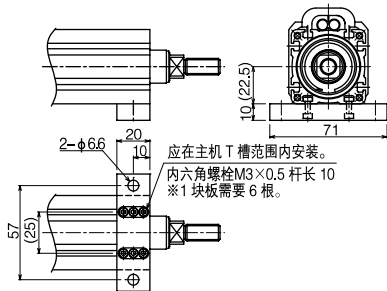
控制器	运行方法	控制器	运行方法
TS-S2	迹点定位/ 遥控命令	TS-SD	脉冲列

SR04 直接型 S



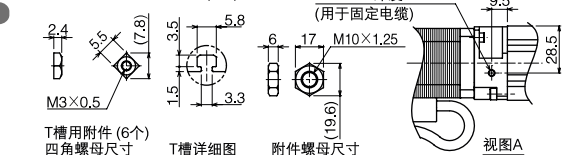
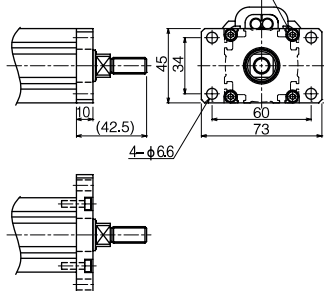
选配件: 水平规格时的安装板 (底座)

※选配件内容: 安装板 2 块/螺母 12 根
有关追加设定, 请参阅使用说明书。



选配件: 垂直规格时的安装板 (法兰)

内六角螺栓 M4×0.7 杆长 14



有效行程	50	100	150	200	250	300
L1	162.5	212.5	262.5	312.5	362.5	412.5
L	270.5	320.5	370.5	420.5	470.5	520.5
重量 (kg) ^{※8}	1.4	1.7	1.9	2.2	2.4	2.7
各行程 最高速度 (mm/sec)	导距 12 导距 6 导距 2	500 250 80	440 220 72	320 160 53		

1. 只可在轴方向载荷时负载。可以通过并用外置导轨, 使拉杆在无径向载荷的状态下使用。
2. 对面宽度的方向相对底座面不固定。
3. 请并用外置导轨, 以确保其直线性。
4. 导距为 2mm 规格时, 不能设定反马达侧原点。
5. 操作电缆时, 应避免电缆承受负载, 将其固定。
6. 可拆下 M4 内六角螺栓, 用于固定电缆 (有效螺丝深度 5)。
7. 电缆最小弯曲半径为 R30。
8. 带刹车时重量增加 0.2kg。
9. 表示到限位器的距离。

SR04 节省空间型 右侧安装马达 **R**

约245 (电缆长度)

有效行程 (5: 注8) 42.5±2

马达侧原点

反马达侧原点 (注9)

152 (带刹车)

112

67.5

滚珠丝杆供油孔 (φ6.5)

6

9.5

L1 (T槽范围)

16.5

M4×0.7 深度5 (用于固定电缆)

9.5

M10×1.25

φ20

8.5 (对面宽度)

(10) 32.5

5.8

3.3

1.5

5

17

6

19.6

附件螺母尺寸

详细图B

56

M3用T槽 (8处)

14 (对面宽度)

45°

48

56.5

1.5

48

25

45

45

48

4-M4×0.7 深度10 (90°均等)

102.5

10 (22.5)

20

10

2-φ6.6通孔

应在主机T槽范围内安装。
(内六角螺栓M3×0.5杆长10)
※1块板需要6根。

选配件：水平规格时的安装板 (底座)

※选配件内容：安装板2块/螺母12根
有关追加设定，请参阅使用说明书。

选配件：垂直规格时的安装板 (法兰)

内六角螺栓M4×0.7杆长14

4-φ6.6通孔

73

60

34

45

42.5

10

22.5

T槽用附件 (6个)
四角螺母尺寸

有效行程		50	100	150	200	250	300
L1		162.5	212.5	262.5	312.5	362.5	412.5
L		209.5	259.5	309.5	359.5	409.5	459.5
重量 (kg) ^{注7}		1.6	1.9	2.1	2.4	2.6	2.9
各行程 最高速度 (mm/sec)	导轨 12	500		440	320		
	导轨 6	250		220	160		
	导轨 2	80		72	53		

注1. 只在轴方向载荷时负载。
可以通过并用外置导轨,使拉杆在无径向载荷的状态下使用。
注2. 对面宽度的方向相对基座不固定。
注3. 请并用外置导轨,以确保其直线性。
注4. 操作电缆时,应避免电缆承受负载,将其固定。
注5. 可拆下 M4 内六角螺栓,用于固定电缆 (有效螺丝深度 5)。
注6. 电缆最小弯曲半径为 R30。
注7. 带刹车时重量增加 0.2kg。
注8. 表示到限位器的距离。
注9. 导轨为 2mm 规格时,不能设定反马达侧原点。
注10. 主机在马达朝上 (本图旋转 90 度后) 状态下也可以安装。

SR04 节省空间型 左侧安装马达 **L**

约245 (电缆长度)

有效行程 (5: 注8) 42.5±2

马达侧原点

反马达侧原点 (注9)

152 (带刹车)

112

67.5

滚珠丝杆供油孔 (φ6.5)

6

9.5

L1 (T槽范围)

16.5

M4×0.7 深度5 (用于固定电缆)

9.5

M10×1.25

φ20

8.5 (对面宽度)

(10) 32.5

5.8

3.3

1.5

5

17

6

19.6

附件螺母尺寸

详细图B

56

M3用T槽 (8处)

14 (对面宽度)

45°

48

56.5

1.5

48

25

45

45

48